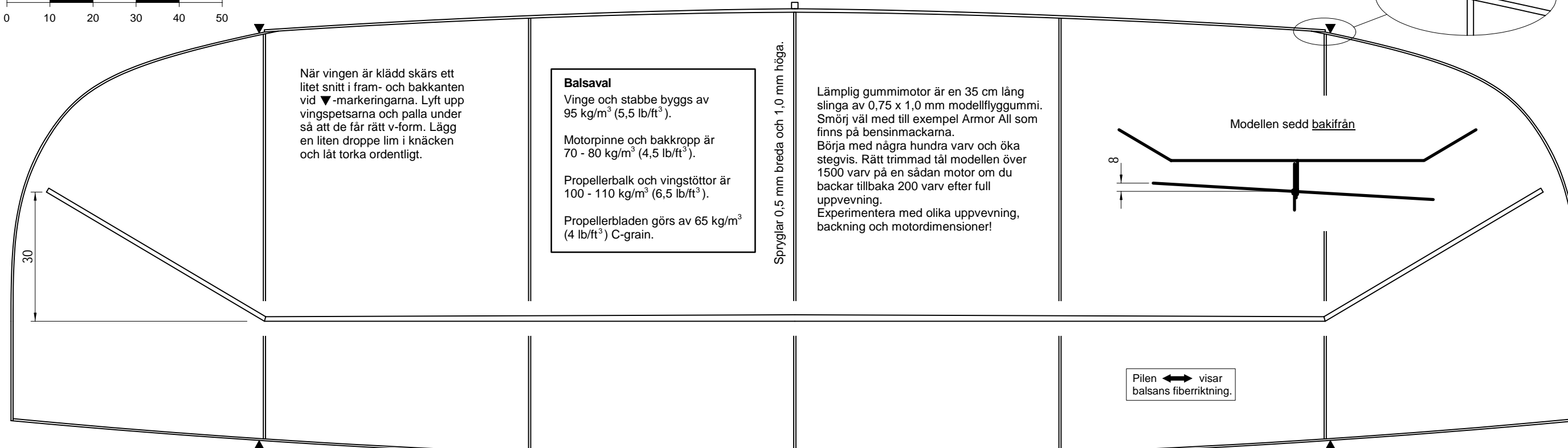


Om du skriver ut eller kopierar ritningen -
kontrollera att storleken blir rätt!



Vingens fram- och bakkant 0,8 x 1,5 mm i mitten spetsande till 0,5 x 1,0 mm i spetsen. Skärs ur ett 1,0 mm tjockt flak och putsas till rätt dimension.



När vingen är klädd skärs ett litet snitt i fram- och bakkanten vid ▼-markeringarna. Lyft upp vingspetsarna och palla under så att de får rätt v-form. Lägg en liten droppe lim i knäcken och låt torka ordentligt.

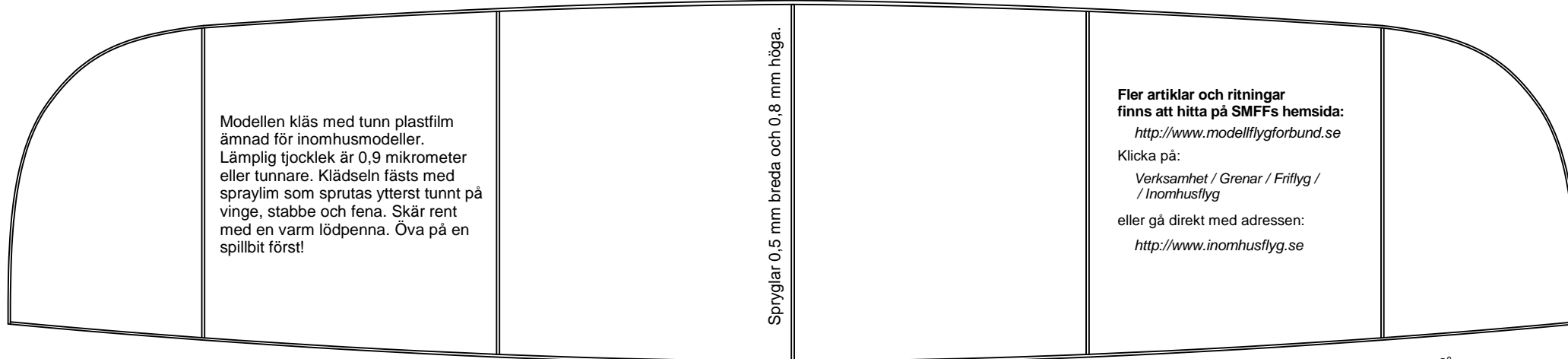
Balsaval
Vinge och stabbe byggs av 95 kg/m³ (5,5 lb/ft³).
Motorpinne och bakkropp är 70 - 80 kg/m³ (4,5 lb/ft³).
Propellerbalk och vingstötter är 100 - 110 kg/m³ (6,5 lb/ft³).
Propellerbladen görs av 65 kg/m³ (4 lb/ft³) C-grain.

Lämplig gummimotor är en 35 cm lång slinga av 0,75 x 1,0 mm modellflyggummi. Smörj väl med till exempel Armor All som finns på bensinmackarna. Börja med några hundra varv och öka stegvis. Rätt trimmad tål modellen över 1500 varv på en sådan motor om du backar tillbaka 200 varv efter full uppvevning. Experimentera med olika uppvevning, backning och motordimensioner!



Pilen ← visar balsans fiberriktning.

Propellern är 187 mm diameter, och har ca 200 mm stigning. Bladvinkel 30° mäts 50 mm från propelleraxeln. Bladet bakas 22° snett på en burk med 130 mm diameter.



Modellen kläs med tunn plastfilm ämnad för inomhusmodeller. Lämplig tjocklek är 0,9 mikrometer eller tunnare. Klädseln fästs med spraylim som sprutas ytterst tunnt på vinge, stabbe och fena. Skär rent med en varm lödpenna. Öva på en spillbit först!

Spryglar 0,5 mm breda och 0,8 mm höga.

Fler artiklar och ritningar finns att hitta på SMFFs hemsida:
<http://www.modellflygforbund.se>
Klicka på:
Verksamhet / Grenar / Friflyg / Inomhusflyg
eller gå direkt med adressen:
<http://www.inomhusflyg.se>

Propellens mittstycke är ett pappersrör med 1,5 mm innerdiameter. Gör hål med en nål och stick igenom propelleraxeln av 0,3 mm pianotråd. Limma fast med en liten droppe cyano. Extra styrka får propellern om propelleraxeln får gå igenom en 2 - 3 mm lång bit av propellerbalk som skjutits in i pappersröret innan hålet för propelleraxeln borras.

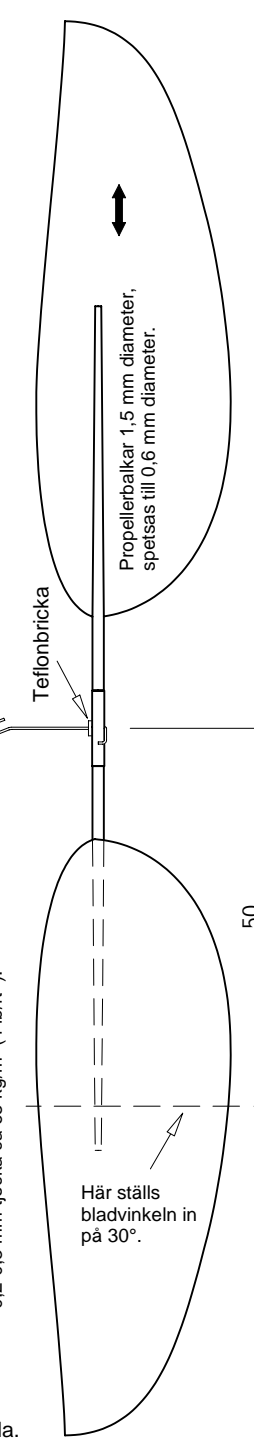
Propellerbalkarna är runda balsabitar som spetsas ut mot propellerspetsen. Balkarna kan putsas runda mellan två slipklotsar. Se till att propellerbalken går ganska trögt i pappersröret.

Sätt ihop propellern och ställ in rätt bladvinkel. Provflyg. Är du nöjd med inställningen av bladen - lås genom att fukta pappröret och balken med en aning acetone.

Gör propellerbladen så här:

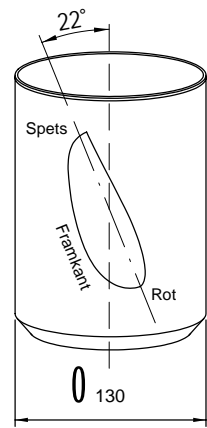
1. Skär ut bladens form.
2. Lägg bladen i vatten 30 minuter.
3. Lägg båda bladen 22° snett (moturs!) på en burk eller flaska med ungefär 130 mm diameter.
4. Håll bladen på plats genom att vira lakansväv eller gasbinda runt burken.
5. Låt torka i minst ett dygn, gärna på ett element eller någon annan varm plats.

Propellerblad av lätt sk. "C-grain"-balsa. 0,2-0,3 mm tjocka ca 65 kg/m³ (4 lb/ft³).



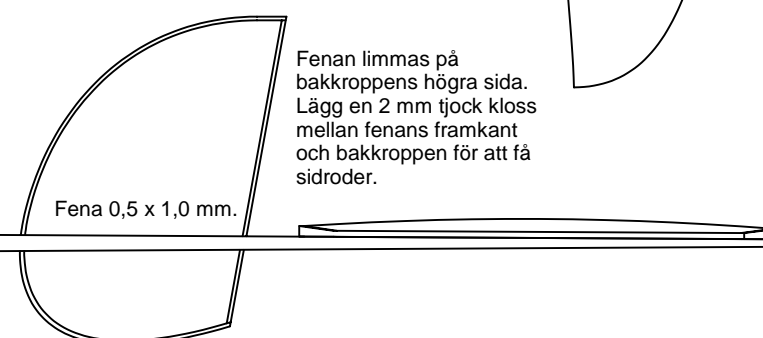
Stabilisators fram- och bakkant 0,7 x 1,4 mm i mitten spetsande till 0,4 x 0,8 mm i spetsen. Skärs ur ett 1,0 mm tjockt flak och putsas till rätt dimension.

Tidsflygar'n
en 35 cm - modell
ritad av Jonas Romblad
Solna MSK, 2006



Bakkropp 3,5 x 2,0 fram och 1,0 x 1,0 bak. Använd 70-80 kg/m³ (4,5 lb/ft³) balsa. 225 mm lång inklusive 10 mm överlapp på motorpinnen.

Bakre motorkrok av 0,3 mm pianotråd. Gör en 90°-böck framåt i övre änden och klipp av ca 5 mm framför bocken. Tryck in kroken i motorpinnen och fäst med en aning cyano. Limma dit en triangelformad förstärkning av 0,3 - 0,5 mm balsa och säkra med lite japanpapper.



Fenan limmas på bakkroppens högra sida. Lägg en 2 mm tjock kloss mellan fenans framkant och bakkroppen för att få sidroder.

Fena 0,5 x 1,0 mm.

Mall till ving- och stabilisatorsprygel

Limma fast propellerlagret så att det pekar 1-2 grader åt vänster. Bättre frigång för gummimotorn får du om du limmar en 1,5 - 2,0 mm distansklots mellan kropp och propellerlager. Limma fast lagret med cyano eller epoxy. Surra med tunn sytråd och säkra tråden med lite lim.

Motorpinne 5,0 x 2,5 som putsas ner till 3,0 mm hög i nosen. 180 mm lång. 70-80 kg/m³ (4,5 lb/ft³).

Vingstötter 1,5 x 1,5 hård balsa. Nedre delen passas till (rundas om runda pappersrör används) så att de går ganska trögt i pappersrören.

Pappersrören tillverkas genom att rulla en ca 25 mm lång bit japanpapper runt en vaxad form. Till propellern används en 1,5 mm diameter pianotråd. Samma form kan användas till vingens papprör, men ett lite bättre alternativ till vingen är att använda en fyrkantiga mässingsprofil 1,5 x 1,5 mm. Rulla ett varv, lägg på utspätt UHU-Hart, rulla på resten av papperet och drag röret av formen så fort ytan känns torr. Låt rören torka ordentligt innan de används.