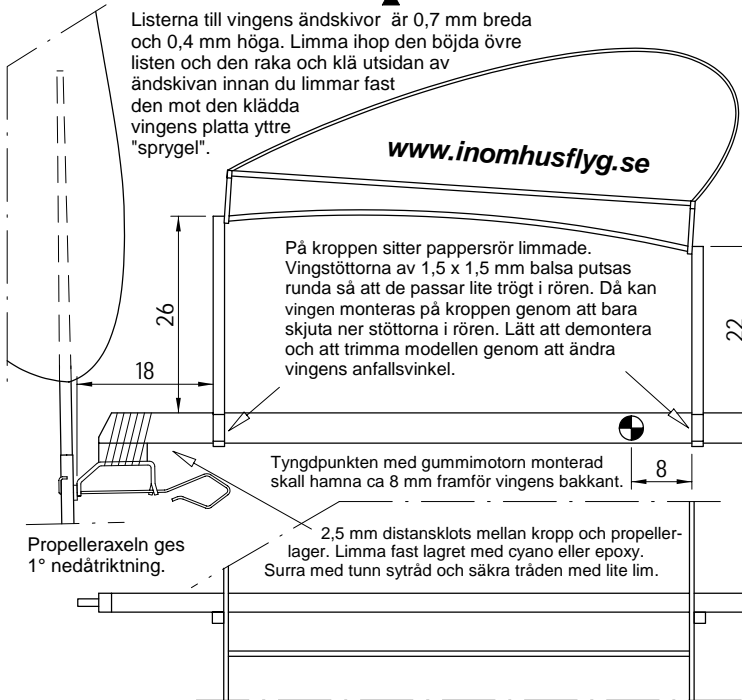
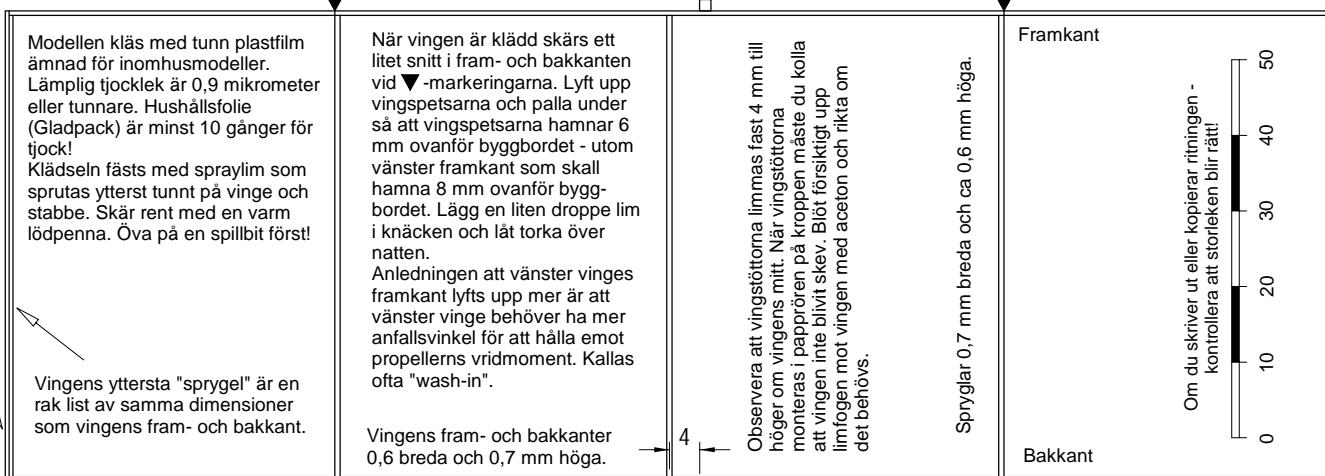


Proffsflygar'n

ritad av Jonas Romblad
Solna MSK, 2002

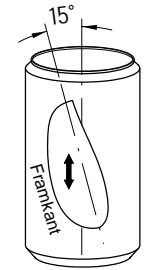
Ändskivorna limmas fast mot vingens yttersta sprygel efter att vingen och ändskivan har klättats.



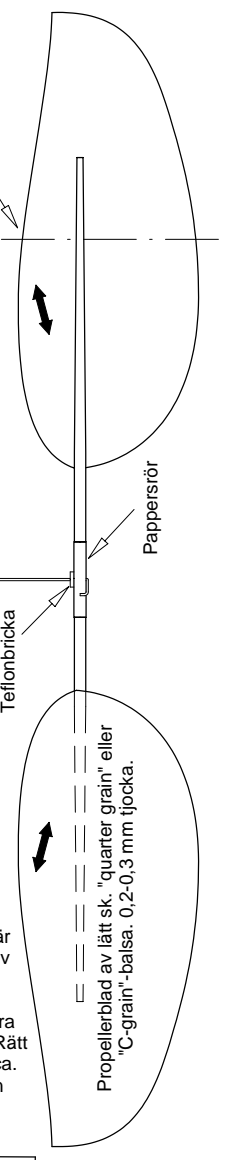
Propellens mittstycke är ett 1,5 mm pappersrör. Gör hål med en nål och stick igenom propelleraxeln. Propellerbalkarna i balsa putsas runda så att de passar lite trögt i mittstycket och smalnar av mot ändarna. Limma fast de färdigformade bladen på balkarna. Stryk en aning lim på den del av propellerbalken som skall sitta i pappersröret. Låt torka. Sätt ihop propellern och ställ in rätt bladvinkel. Provflyg. Är du nöjd med inställningen av bladen - läs genom att fukta pappröret och balken med en aning aceton.

Gör propellerbladen så här:

1. Skär ut bladen ur 0,2-0,3 mm lätt balsa.
2. Lägg ett blad i vatten 30 minuter.
3. Lägg bladet 15 grader snett på en läsk- eller ölburk.
4. Håll bladet på plats genom att vira lakansväv eller gasbinda runt burken.
5. Upprepa med det andra bladet.
6. Låt torka i minst ett dygn, gärna på ett element eller någon annan varm plats.



Propellerbladen ställs in så att de får 45° vinkel här.



Lämplig gummimotor är en 30 cm lång slinga av 0,6 x 1,0 mm modellflyggummi. Smörj väl. Börja med några hundra varv och öka stegvis. Rätt trimmad tål modellen ca. 2500 varv om du backar tillbaka 200 varv.

Fenan och dess tvärpinne är 0,7 mm breda och 0,4 mm tjocka. Blöt ytterkanten och linda på en form. Låt torka.

Limma dit tvärpinnen efter att ytterkanten skarvats ihop. Klä fenens vänstersida innan den fästs på kroppen.

När stabilisatorn limmas på bakkroppen lutas den så att stabilisatorns vänstra spets hamnar 10 mm högre än mitten. Detta kallas ofta för "tilt" och bidrar till att få modellen att svänga.

Liten distans av 1-1,5 mm balsa för att ge sidroder.