Stabbens spets är en rak list (inte en sprygel).

35

När stabben är klädd skärs ett litet snitt i fram- och bakkanten vid ▽-markeringarna. Lyft upp spetsarna 30 mm så att de bildar fenor. Lägg en liten droppe lim i knäcken och låt torka över natten.

Stabilisatorbalkar 0,7 x 1,5 i mitten avsmalnande till 0,7 x 0,8 i spetsarna.

Fler artiklar och ritningar finns att hitta på SMFFs hemsida:

http://www.modellflygforbund.se

Klicka på:

Verksamhet / Grenar / Friflyg / Inomhusflyg

eller gå direkt med adressen:

http://www.inomhusflyg.se

Framkant

Modellen sedd bakifrån

10

Bakkant

Ungefärliga vikter [gram]

Motorpinne utan krokar	0,44	
med krokar		0,49
Bakkropp		0,18
Vingbalk per styck	0,10	
Vinge träfärdig	0,24	
klädd		0,29
Stabbe träfärdig	0,10	
klädd		0,13
Propeller		0,30
		1,39 g

Vingens framkant

Spryglarna i både vinge och stabilisator är 0,6 mm breda och 1,0 mm höga.

Vingens spets är en rak list (inte en sprygel).

V-form

När vingen är klädd skärs ett litet snitt i fram- och bakkanten vid ▼-markeringarna. Lyft upp vingspetsarna och palla under så att vingspetsarna hamnar 20 mm ovanför byggbordet - utom vänster framkant som skall hamna 23 mm ovanför byggbordet.
Lägg en liten droppe lim i knäcken och låt torka över natten.

Anledningen att vänster vinges framkant lyfts upp mer är att vänster vinge behöver ha mer anfallsvinkel för att hålla emot propellerns vridmoment. Kallas ofta "wash-in".

30

Vingbalkar 0,9 x 2,3 i mitten avsmalnande till 0,9 x 1,2 i vingspetsarna.

Gör propellerbladen så här:

1. Skär ut bitarna som skall limmas ihop till varje blad ur 0,2 - 0,3 mm tjock balsa. Gör dem lite större än nödvändigt. Bitarna skall överlappa varandra 1-2 mm.
2. Stryk tunnt med lim på alla ytorna som skall limmas. Låt limmet torka.
3. Limma ihop bitarna genom att hålla dem på plats och lösa upp limmet genom att fukta träet med lite aceton på en pensel. Låt torka ordentligt.
4. Skär ut bladens form.
5. Lägg bladen i vatten 30 minuter.
6. Lägg båda bladen 13 grader snett (moturs!) på en burk eller flaska med ungefär 125 mm diameter.
7. Håll bladen på plats genom att vira lakansväv eller gasbinda runt burken.
8. Låt torka i minst ett dygn, gärna på ett element eller någon annan varm plats.

Propellens mittstycke är en balsapinne med 1,5 mm diameter. Gör hål med en nål och stick igenom propelleraxeln. Limma fast med en liten droppe cyano.

Propellerbalkarna är också runda balsabitar som spetsas ut mot propellerspetsen. Skjut på ett papprör någramillimeter och limma fast på de färdigformade bladen.

Sätt ihop propellern och ställ in rätt bladvinkel. Provflyg. Är du nöjd med inställningen av bladen - lås genom att fukta papproret och balken med en aning aceton.

Klädsel

Modellen kläs med tunn plastfilm ämnad för inomhusmodeller. Lämplig tjocklek är 0,9 mikrometer eller tunnare. Hushållsfolie (Gladpack) är minst 10 gånger för tjock! Klädseln fästs med spraylim, till exempel Super 77 från 3M.

Limma fast klädseln på en ram som är ca 14 x 52 cm. Spraya lite lim i luften och för vingen genom molnet av droppar några gånger. Låt torka.
Palla upp ramen så att klädseln hänger fritt och lägg på vingen upp och ned. Gå runt med en pensel doppad i aceton för att lösa upp spraylimmet och få det att fästa mot klädseln. Låt torka.

Skär rent med en varm lödpenna. Öva på en spillbit först!

Hallflygar'n

F1L (Easy Bee)
ritad av Jonas Romblad
Solna MSK, 2003

Vingens bakkant

15

Observera att vingstöttorna limmas fast 15 mm till höger om vingens mitt. När vingstöttorna monteras i papprören på kroppen måste du kolla att vingen inte blivit skev. Blöt försiktigt upp limfogen mot vingen med aceton och rikta om det behövs.

Pappersrör

Propellerbalkar 1,5 mm diameter, spetsas till 1,0 mm diameter.

Propeller; 310 mm diameter, 550 mm stigning. Bladen bakas 13° snett på en burk eller flaska med diameter ca 120 mm och vinklas så att de får 45° bladvinkel 88 mm från axeln.

Pappersrören till propellern och vingstöttorna tillverkas genom att rulla en ca 25 mm lång bit japan-papper runt en vaxad 1,5 mm pianotråd. Rulla ett varv, lägg på utspätt balsalim, rulla på resten av papperet och drag röret av formen så fort ytan känns torr. Låt rören torka över natten.

Propellerblad av lätt sk. "quarter grain" eller "C-grain"-balsa. 0,2-0,3 mm tjocka.

Lämplig gummimotor är en 35 cm lång slinga av 1,3 x 1,0 mm modellflyggummi. Smörj väl. Börja med några hundra varv och öka stegvis. Rätt trimmad tål modellen ca. 2000 varv på en sådan motor om du backar tillbaka 200 varv efter full uppvevning.

42

30

23 - 26

På kroppen sitter pappersrör limmade. Vingstöttorna av 1,5 x 1,5 mm balsa putsas runda så att de passar ganska trögt i rören. Då kan vingen monteras på kroppen genom att bara skjuta ner stöttorna i rören. Lätt att demontera och att trimma modellen genom att ändra vingens anfallsvinkel.

Motorpinne 3,0 x 7,0 mm.230 mm lång.

Tyngdpunkten med gummimotorn monterad skall hamna ca 8 mm framför vingens bakkant.

25 - 30

3 mm distansklots mellan kropp och propellerlager.
Limma fast lagret med cyano eller epoxy.
Surra med tunn sytråd och säkra tråden med lite lim.

Bakkropp 2,5 x 3,5 putsas ner till 1,0 x 2,0 i bakänden. 330 mm lång.

Bakre motorkrok av 0,3 mm pianotråd. Gör en 90°-bock frammåt i övre änden och klipp av ca 5 mm framför bocken. Tryck in kroken i motorpinnen och fäst med en aning cyano. Limma dit en triangelformad förstärkning av 0,3-0,5 mm balsa.

Stabilisatorn limmas fast snett på bakkroppen.
Dels vrids den så att vänster spets förskjuts 10 mm frammåt. Detta motsvarar sidroder.
Dels lyfts den vänstra spetsen 10 mm, sk. tilt.

Mall för ving- och stabilisatorspryglar.

Pilen ⟷ visar balsans fiberriktning.

Om du skriver ut eller kopierar ritningen - kontrollera att storleken blir rätt!

0 10 20 30 40 50